

TECHNISCHE DATEN

DIBOND® STANDARDAUSFÜHRUNG MATT/HOCHGLANZ

Dicke		2 mm	3 mm	4 mm	6 mm
Deckblechdicke		0,30 mm			
Gewicht	[kg/m ²]	2,90	3,80	4,75	6,60
Technologische Werte					
Widerstandsmoment W	[cm ³ /m]	0,51	0,81	1,11	1,71
Biegesteifigkeit E · I	[kNcm ² /m]	345	865	1620	3840
Legierung / Zustand der Deckbleche		EN AW-5005 (AlMg1), H44, nach EN 485-2			
Elastizitätsmodul	[N/mm ²]	70'000			
Zugfestigkeit der Deckbleche	[N/mm ²]	R _m 145 - 185			
Dehngrenze (0,2 Grenze)	[N/mm ²]	R _{p0,2} 110 - 175			
Bruchdehnung	[%]	A ₅₀ ≥ 3			
Linearer Ausdehnungskoeffizient		2,4 mm/m bei 100°C Temperaturdifferenz			
Kern					
Polyethylen, Typ LDPE	[g/cm ³]	0,92			
Oberfläche					
Lackierung		Modifiziertes Polyester-Lacksystem			
Glanz (Ausgangswert)		70 - 100 %			
Matt (Ausgangswert)		20 - 40 %			
Härte (Bleistifthärte)		HB - F			
Schalltechnische Eigenschaften					
Schallabsorptionsgrad α _s		0,05			
Bewertetes Schalldämmmaß R _w	[dB]	23	24	25	56
Verlustfaktor d		0,0048	0,0057	0,0072	0,0102
Thermische Eigenschaften					
Wärmedurchlaßwiderstand 1/R	[m ² K/W]	0,0047	0,0080	0,0113	0,0180
Wärmedurchgangskoeffizient U	[W/m ² K]	5,72	5,61	5,50	5,30
Temperaturbeständigkeit	[°C]	-50°C bis +80°C			
Wasseraufnahme DIN 43495	[%]	0,01			
Statische Aufladung		Keine antistatische Behandlung erforderlich			
Brandklassifizierung		Klasse B2 nach DIN 4102-1			

